

Note : L'outil doit être centré autant que possible lors de son utilisation, et la précision peut être assurée en centrant l'outil à 10 mm du centre Ø (Fig. 2).

Précision : $\pm 10 \mu\text{m}/0.0004''$.
Force : 10N (à 50mm)



- 1-enclume
- 3-Bouton " $\text{\textcircled{0}}$ /ZERO"
- 5-couvercle de la batterie
- 7-Tige de réglage
- 2-plan de référence
- 4-base magnétique
- 6-Bouton "mm/in"

1. Avant utilisation, les surfaces de l'enclume, du point de référence, de la base et de la pièce doivent être nettoyées à l'aide d'un chiffon doux et propre.

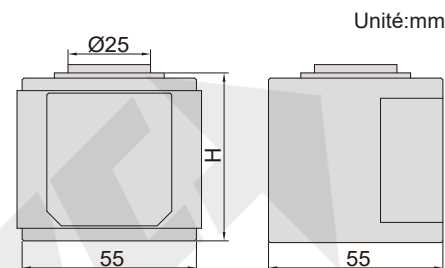
2. Fonction des touches

$\text{\textcircled{0}}$ /ZERO --- Appui court, activation/désactivation ; appui long 6s, mise à zéro
mm/in --- commutation métrique/impériale

3. Vérifier la position zéro :

---Appuyez sur l'enclume, vérifiez que l'enclume se déplace en douceur et que la jauge est normale.

---Aplatir l'enclume et le point de référence avec la barre de mise à zéro, appuyer sur la touche $\text{\textcircled{0}}$ /ZERO et la maintenir enfoncée, l'affichage sera mis à zéro et le rétro-éclairage s'activera automatiquement (Fig.1).



4. Mesure :

Le dispositif de réglage de l'outil est placé sur l'établi, lorsque l'outil touche légèrement l'enclume, la valeur affichée par le compteur change, lorsqu'il est proche de la position $0 \pm 0,005 \text{ mm}$, le rétroéclairage est automatiquement activé, observez les lectures passer à 0 (Fig. 3), la distance de l'outil par rapport à l'établi est de 50 mm.

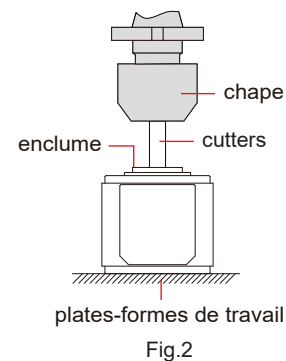


Fig.2



Fig.1



Fig.3